

• **Ventajas:**

- Con ruedas, tapa hermética y sistema de drenaje para facilitar su limpieza.
- Permiten ser manipulados por camiones de recolección y montacargas, que los hace aptos para uso residencial, institucional e industrial, para el almacenaje de los más variados productos, materiales o desperdicios.
- Personalizados: pueden ir numerados e impresos.
- Resistentes a los choques, a los rayos ultravioletas y las variaciones de temperatura.
- Ruedas giratorias de caucho, en soporte de acero electrocincado.
- Frenos en dos ruedas.
- Amortiguadores que pueden ser suministrados en los contenedores de 800 y 1.000 litros, bajo pedido.
- Freno de cierre centralizado en los modelos 660, 800, 1.000 y 1.100 litros, bajo pedido.
- Sistema de elevación Preparados para ser utilizados por los sistemas de elevación OSHNER, DIN, AFNOR, etc., según pedido.

DIMENSIONES					
MODELO	ANCHO (cms)	FONDO (cms)	ALTO (cms)	PESO (kgs)	DIAMETRO RUEDAS (cms)
600 litros	137	77	116	46	16/20
800 litros	137	77	131	46	16/20
1000 litros	137	105	130	54	20
1100 litros	137	105	146.5	66	20

